

Заводская НОВЬ

22 ИЮНЯ 2020 № 5 (1343)

- С Днем трудовой славы завода!
- Кайдзен-технологии
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

НА ПЕРВОМ МЕСТЕ - БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА РАБОТНИКОВ

С таким негласным лозунгом работают специалисты службы охраны труда и промышленной безопасности (СОТ и ПБ) во главе с руководителем Н.В. Лабутиным. Небольшой по численности коллектив подразделения осуществляет контроль за состоянием охраны труда и промышленной безопасности в ОАО «Электонд». Силами службы выстроена система управления охраной труда на предприятии, учитывающая лучшие элементы мировой практики. Ее сотрудники - первые среди работников завода прошли профессиональную переподготовку в сфере техносферной безопасности и перешли на профессиональный стандарт.

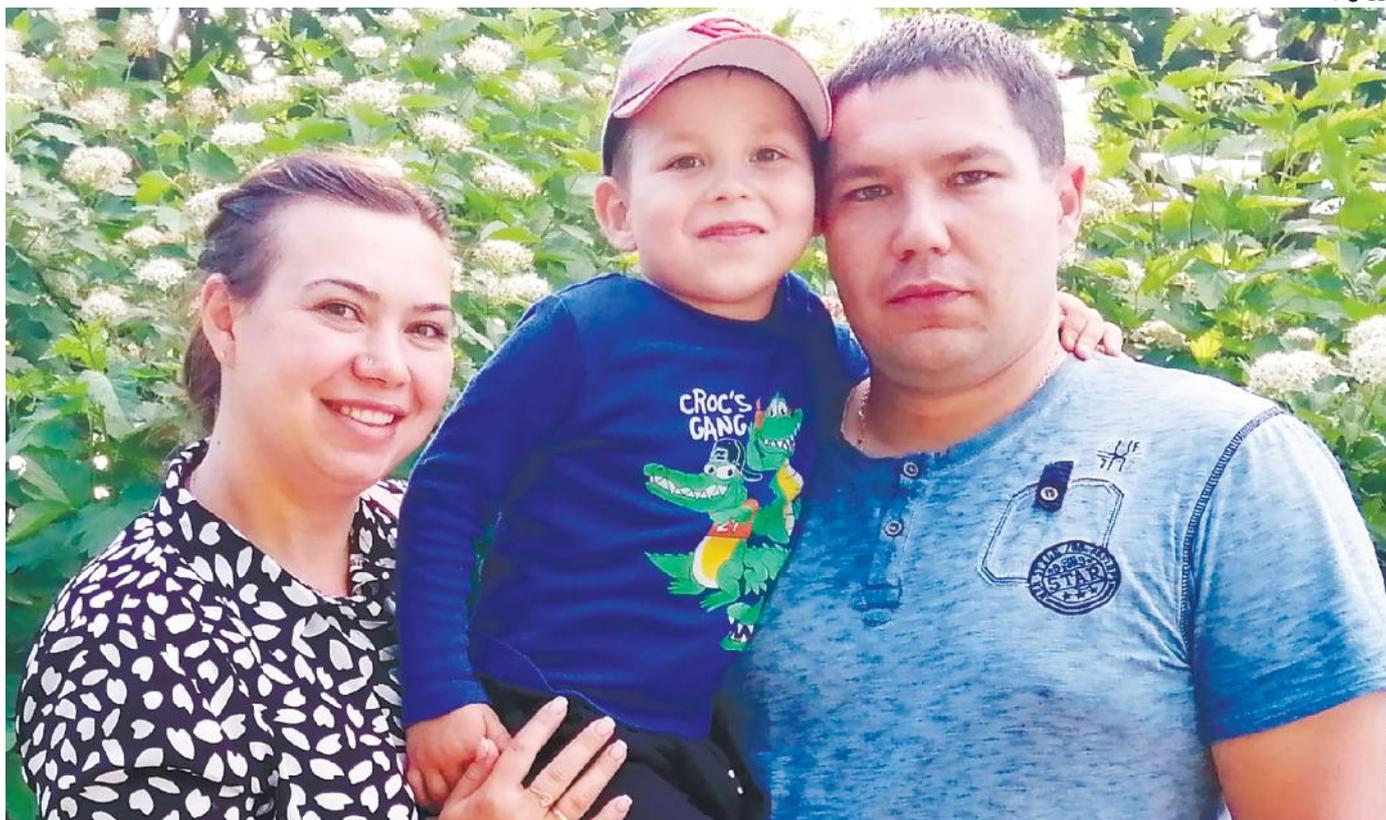
В течение пяти последних лет в дружной команде СОТ и ПБ работает Андрей Александрович Слугин. Этот период его трудовой деятельности стал процессом непрерывного обучения, освоения широкого круга нормативных документов и реализации на практике существующих требований по охране труда. Поэ-

тому кабинетная работа постоянно сочетается с выходом на рабочие места в цеха и отделы. Известно, что в деле охраны труда и промышленной безопасности даже малейшие отклонения от нормативов влекут со стороны контролирующих органов, как республиканского, так и других уровней, наложение штрафных

санкций в немалых размерах. А далее следует необходимость в сжатые сроки устранения всех указанных замечаний. Таким образом, каждодневный труд специалистов отдела - это, с одной стороны, обеспечение безопасных условий труда наших работников, с другой - деятельность, направленная в том числе и на экономию средств предприятия.

Сложившийся теперь уже достаточно высокий уровень профессионализма А.А. Слугин подтвердил лидерством в республиканском конкурсе «Лучший специалист по охране труда Удмуртской Республики» в мае 2020 года. Организатор ежегодного конкурса - Министерство социальной политики и труда Удмуртской Республики.

••• 11



Евгения, Глеб и Андрей Слугины

Уважаемые работники и ветераны открытого акционерного общества «Элеконд»! Примите искренние поздравления с Днем трудовой славы завода!



В этом году заводу «Элеконд» исполняется 52 года. Эта дата - результат непростого пути, наполненного большим производственным и историческим содержанием. ОАО «Элеконд» по праву входит в число ведущих предприятий радиоэлектронной отрасли, обладающих современной производственно-технологической базой, рабочими и управленческими кадрами высокой профессиональной квалификации. За годы деятельности накоплен уникальный опыт в производстве продукции гражданского и оборонного назначения.

Благодаря слаженной, эффективной работе всех производственных служб, внедрению новых технологий предприятие успешно развивается и ставит перед собой обоснованные долгосрочные планы по выходу на новые рубежи. С уверенностью можно сказать, что успехи ОАО «Элеконд» - это успехи всего коллектива, результат самоотверженного и добросовестного труда, вклад каждого работника в развитие и процветание предприятия. Кадровые рабочие, специалисты, заводские династии, ветераны, активная молодежь - главная наша гордость. Славные трудовые традиции, заложенные за более чем полувековую историю завода, сегодня помогают нашему коллективу успешно достигать новых производственных высот, идти в ногу со временем, вносить свой вклад в развитие промышленности страны.

Многое сделано за эти годы, но мы не будем останавливаться на достигнутом. Впереди нас ждет покорение новых производственных вершин. Пусть все начинания будут успешными, работа спорится. Дорогие друзья, желаем вам и вашим близким крепкого здоровья, счастья, мира и благополучия! С праздником!

Председатель
Совета директоров ОАО «Элеконд»
М.А. Козлов

Генеральный директор ОАО «Элеконд»,
депутат Государственного Совета УР
А.Ф. Наумов

ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ ЗАВОДА. ГЛАВНОЕ

Днем рождения завода «Элеконд» официально считается 1 января 1968 года, когда завод был введен в число действующих, но традиционно праздник мы отмечаем весной, поскольку именно в мае произошло знаковое событие в истории нашего предприятия - выпущена первая серийная партия конденсаторов. В 2020 году в связи с мероприятиями по недопущению распространения новой коронавирусной инфекции, периода, когда работники предприятий были направлены на домашний режим самоизоляции с 30 марта по 11 мая, планы по празднованию Дня рождения завода были пересмотрены. Массовое торжество, которое традиционно проходит во Дворце культуры «Электрон» и на площади микрорайона Элеконд, было отменено.

Но праздник остается праздником. Утром 11 июня в проходной завода звучала музыка, обеспечившая всех хорошим настроением на весь трудовой день. Вручение государственных и ведомственных наград состоялось 9 и 11 июня в Выставочном центре ОАО «Элеконд» с участием небольших групп заводчан и руководителей служб при соблюдении всех актуальных мер (антисептическая обработка рук и поверхностей, ношение масок, социальная дистанция, проветривание помещений и т.д.). На основании праздничного приказа № 368/лс от 01 июня 2020 года лучшие из лучших нашего предприятия были вознаграждены за свой самоотверженный, добросовестный труд и высокий профессионализм.

В связи с празднованием Дня трудовой славы завода

Почетное звание «Почетный машиностроитель» Министерством промышленности и торговли Российской Федерации присвоено:

Жданову Виктору Ивановичу, начальнику цеха электрохимической обработки фольги, Барановой Светлане Васильевне, заместителю начальника отдела экономики, Осиповой Лидии Федоровне, заместителю главного бухгалтера по производству отдела бухгалтерии.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены:

Баталова Надежда Ивановна, распределитель работ сборочного цеха 04, Бессмертных Сергей Александрович, начальник конструкторского отдела, Быкова Наталья Михайловна, лаборант химического анализа цеха электрохимической обработки фольги, Масальских Ольга Владимировна, кладовщик заготовительного механоштамповочного цеха, Обухова Светлана Игоревна, измеритель электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 04, Таначев Владимир Юрьевич, ведущий инженер-конструктор конструкторского отдела, Маркелова Надежда Владимировна, кладовщик отдела информационных технологий, Таранкова Татьяна Евгеньевна, лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории. Жарова Нина Васильевна, ведущий инженер отдела маркетинга.

Почетное звание «Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики» присвоено:

Городских Татьяне Александровне, технику I категории отдела технической документации, Шараевой Фене Димитриевне, ведущему бухгалтеру отдела бухгалтерии, Ковиной Светлане Ивановне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 06, Коротковой Светлане Юрьевне, начальнику бюро резино-технических изделий, пластмасс и химических материалов отдела закупок материалов.

Почетной грамотой Правительства Удмуртской Республики награждены:

Блиалкина Елена Анатольевна, мастер участка K52 прессования, спекания и отжига комплектующих сборочного цеха 04, Глухов Виктор Владимирович, элек-

тросозионист заготовительного механоштамповочного цеха, Федоров Александр Леонидович, главный энергетик - начальник энергомеханического отдела, Тепляков Владислав Викторович, заместитель начальника отдела автоматизации.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики награждены:

Агафонова Эльвера Магсумовна, кладовщик энергоремонтного цеха, Борисов Александр Владимирович, заместитель начальника производственно-диспетчерского отдела, Гайсин Дмитрий Фарейсович, начальник лаборатории автоматизации и релейной защиты энергомеханического отдела, Деулина Наталья Александровна, начальник группы по работе с документами канцелярии, Майнов Юрий Геннадьевич, гравер инструментального производства, Павлова Ирина Ермолаевна, маркировщик деталей и приборов сборочного цеха 06, Сидоров Алексей Аркадьевич, начальник ремонтно-строительного цеха, Тюрин Николай Викторович, водитель автомобиля транспортного цеха, Хейло Галина Алексеевна, гальваник сборочного цеха 04, Черепанова Наталья Владимировна, начальник бюро по нормированию труда отдела труда и заработной платы, Шакиров Роберт Талгатович, начальник участка сборки товарной продукции и окраски заготовительного механоштамповочного цеха.

Почетной грамотой города Сарапула награждены:

Акулинушкина Ольга Александровна, измеритель электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 06, Баранов Алексей Владимирович, инженер по технической эксплуатации теплотехнического оборудования 2 категории энергомеханического отдела, Полонянкина Светлана Сергеевна, распределитель работ сборочного цеха 04.

Благодарность Главы города Сарапула объявлена:

Калашниковой Елене Александровне, распределителю работ заготовительного механоштамповочного цеха, Косякову Илье Сергеевичу, наладчику технологического оборудования сборочного цеха 06,

За высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи Благодарность ОАО «Элеконд» с занесением имен и фото-портретов на цеховые Доски почета объявлена



ЧЕБУКОВА
Ирина Юрьевна
заготовщик заготовительного механоштамповочного цеха



НИКОЛАЕВА
Татьяна Юрьевна
инженер по нормированию труда заготовительного механоштамповочного цеха



ТРЕТЬЯКОВ
Михаил Сергеевич
мастер по инструменту и оснастке заготовительного механоштамповочного цеха



ГОРБУНОВА
Антонина Ивановна
окрасчик приборов и деталей заготовительного механоштамповочного цеха



МОСКВИНА
Марина Валентиновна
прессовщик изделий электронной техники сборочного цеха 04



ВОРОБЬЕВА
Лариса Юрьевна
протипаж сборочного цеха 04



СУБОТИН
Алексей Владимирович
наладчик технологического оборудования участка «Приготовление растворов, затворок и производства азотнокислых солей» сборочного цеха 04



ТИТОВА
Людмила Викторовна
оператор-наладчик сборочного цеха 04



НОВОСЕЛОВА
Надежда Ивановна
диспетчер по вводу и обработке информации сборочного цеха 04



САЗОНОВ
Александр Георгиевич
оператор алмазных процессов - наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04

Кунгурцевой Ольге Георгиевне, прорабнику сборочного цеха 04, Патракеевой АLINE Раиловне, специалисту по персоналу 1 категории отдела кадров.

Почетной грамотой Администрации города Сарапула награждены:

Алабужев Сергей Юрьевич, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов отдела автоматизации, Дралин Дмитрий Юрьевич, специалист по охране труда 2 категории службы охраны труда и промышленной безопасности, Лялина Марина Анатольевна, инженер по нормоконтролю 1 категории бюро стандартизации, Лялин Сергей Николаевич, электромонтер по обслуживанию подстанций энергоремонтного цеха, Сакович Снежана Николаевна, ведущий экономист по финансовой работе отдела бухгалтерии, Семенов Юрий Алексеевич, формовщик фольги цеха электрохимической обработки фольги, Чечулина Любовь Николаевна, распределитель работ социально-бытового отдела, Митрошина Алена Борисовна, контролер измерительных приборов и специального инструмента отдела главного метролога, Хафизов Руслан Аликович, инженер по метрологии 1 категории отдела главного метролога.

Благодарность Администрации города Сарапула объявлена:

Болдыревой Людмиле Ивановне, ведущему инженеру-лаборанту центральной заводской лаборатории, Глуховой Натальи Витальевне, ведущему инженеру по нормированию труда отдела труда и заработной платы, Есипову Сергею Викторовичу, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования отдела технического контроля, Короткову Павлу Андреевичу, инженеру-программисту 3 категории инструментального производства, Красноперовой Татьяне Константиновне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 04, Мерзляковой Татьяне Ивановне, аппаратчику деионизации энергоремонтного цеха, Пономаревой Ирине Рифовне, старшему диспетчеру заготовительного механоштамповочного цеха, Пугачеву Николаю Николаевичу, термисту на печах и ваннах инструментального производства, Пырты Надежде Баядитовне, уборщице производственных и служебных помещений социально-бытового отдела,

Фофанову Дмитрию Николаевичу, специалисту по закупкам отдела закупок материалов, Фирсову Андрею Михайловичу, слесарю по контрольно-измерительным приборам и автоматике отдела главного метролога.

Почетной грамотой ОАО «Элеконд» награждены:

Глухова Екатерина Сергеевна, диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей заготовительного механоштамповочного цеха, Шишкина Елена Александровна, измеритель электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 04, Патрикеев Михаил Александрович, наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04, Колбин Евгений Александрович, оператор элионных процессов – наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04, Колобова Людмила Леонидовна, инженер по нормированию труда 2 категории сборочного цеха 06, Пермяков Владимир Игнатьевич, инженер-электроник цеха электрохимической обработки фольги, Глухов Андрей Анатольевич, оператор станков с числовым программным управлением инструментального производства, Давлетов Александр Рафикович, слесарь-ремонтник энергоремонтного цеха, Черницына Екатерина Викторовна, контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля, Сайранова Татьяна Рашитовна, начальник бюро по работе с персоналом отдела кадров, Кленов Сергей Анатольевич, начальник отдела безопасности и охраны, Тебенькова Светлана Ильинична, инженер-технолог 3 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов, Кузьмина Анна Сергеевна, инженер-технолог 1 категории отдела алюминиевых конденсаторов, Хусаинов Рустам Рафаилович, монтер пути участка складского хозяйства и сбора промышленных отходов, Камашев Александр Николаевич, ведущий торговый домом «Элеконд», Федорова Евгения Павловна, корректор отдела технической документации, Башков Дмитрий Вячеславович, инженер по маркетингу и сбыту 2 категории отдела сбыта.

Все награды, врученные в эти праздничные дни, почетны и несут в себе высокую оценку труда каждого награждаемого работника. Но есть

За высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи Благодарность ОАО «Элеконд» с занесением имен и фото-портретов на цеховые Доски почета объявлена



САЗОНОВА
Юлия Витальевна
распределитель работ
сборочного цеха 04



КОТОВА
Наталья Леонидовна
промыльщик деталей и узлов
сборочного цеха 06



СУХИХ
Елена Владимировна
сортировщик изделий, сырья и материалов
сборочного цеха 06



КОРЕПАНОВ
Игорь Валерьевич
слесарь-ремонтник
сборочного цеха 06



КИРЬЯНОВ
Дмитрий Сергеевич
слесарь-ремонтник
сборочного цеха 06



МИЛОСЛАВОВА
Юлия Сергеевна
инженер-технолог III категории
производства электронной продукции



ЗАВАЛИН
Иван Сергеевич
формовщик фольги
цеха электронной обработки фольги



КАЛЬСИН
Александр Петрович
мастер
цеха электронной обработки фольги



БЕЛЯЕВ
Анатолий Александрович
резчик бумаги, картона и целлюлозы
цеха электронной обработки фольги



ИЛИНБАЕВ
Игорь Валерьевич
оператор станков с числовым
программным управлением
инструментального производства

среди них особенные награды, которые имеют на нашем предприятии особый, высокий статус.

За достижение высоких показателей в трудовой деятельности, выполнении работы на высоком профессиональном уровне и многолетнюю добросовестную работу:

звание «Почетный работник открытого акционерного общества «Элеконд» присвоено

Сидорову Алексею Аркадьевичу, начальнику ремонтно-строительного цеха,

звание Совета директоров открытого акционерного общества «Элеконд» «Лучший молодой рабочий» присвоено

Фирулеву Александру Сергеевичу, оператору элионных процессов - наладчику технологического оборудования сборочного цеха 04,

звание Совета директоров открытого акционерного общества «Элеконд» «Лучший молодой специалист» присвоено:

Иванченко Светлане Николаевне, инженеру-технологу I категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов,

Стригуль Наталье Сергеевне, заместителю начальника отдела закупок материалов.

За значительный вклад в развитие предприятия звание «Лауреат премии генерального директора открытого акционерного общества «Элеконд» присвоено

Никонову Василию Павловичу, наладчику технологического оборудования заготовительного механоштамповочного цеха.

Поздравляем с заслуженными наградами! Пусть самоотверженный труд всегда приносит вам удовольствие. Желаем успешных свершений намеченных планов, смелых идей и удачных перспектив!

За высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи Благодарность ОАО «Элеконд» с занесением имен и фотопортретов на цеховые Доски почета объявлена



ВОХМИНА
Людмила Павловна
директор-администратор
инструментального производства



ШАДРИН
Илья Алексеевич
электромонтер по ремонту и обслуживанию
аппаратурооборудования
инструментального производства



КАЛАБИНА
Наталья Вячеславовна
аппаратчик очистки сточных вод
энергосиловых цехов



КАЛАШНИКОВ
Николай Гаврилович
токарь энергосиловых цехов



БЕЛЯЕВ
Андрей Васильевич
слесарь по изготовлению деталей и узлов
систем вентиляции и кондиционирования воздуха
энергосиловых цехов



КОЛЕСНИКОВА
Елена Ивановна
машинист насосных установок
энергосиловых цехов



ЖМАНКОВ
Александр Андреевич
слесарь по ремонту автомобилей
транспортного цеха



САЛМИН
Алексей Витальевич
станочник деревообрабатывающих станков
глотки ремонтно-строительного цеха



БОГДАНОВА
Юлия Владимировна
контролер деталей и приборов
отдела технического контроля



БОЛОТНИКОВА
Ольга Леонидовна
контролер деталей и приборов
отдела технического контроля



ЗУБКОВА
Светлана Витальевна
директор-администратор
отдела бухгалтерии



ЩИПЦИНА
Наталья Александровна
инженер-экономист II категории
отдела экономики



МОХУНОВА
Татьяна Игоревна
специалист по разработке организационно-распорядительской документации I категории
отдела труда и заработной платы



НОВИКОВА
Светлана Евгеньевна
старший инспектор по учету и бронированию
военнообязанных мобилизационного отдела



ДЕДЕВА
Марина Сергеевна
ведущий инженер-конструктор
конструкторского отдела



КУЗНЕЦОВА
Елена Александровна
технолог по производству
обосабливаемого подразделения «Кафе»



МИХАЙЛОВА
Ксения Валерьевна
инженер-экономист II категории
отдела теплотехники и ниобиевых конденсаторов



КОРОБЕЙНИКОВА
Марина Александровна
инженер-конструктор II категории
отдела алюминиевых конденсаторов



СЧАСТЛИВЦЕВ
Павел Алексеевич
начальник технологического бюро
по оборочному цеху 06
отдела алюминиевых конденсаторов



СУХИХ
Юрий Владимирович
водитель автомобиля
отдела по делам гражданской обороны,
чрезвычайным ситуациям и пожарной безопасности



СТОЛЕТИЕ
УДМУРТИИ

ЭЛЕКОНД

**Дорогие заводчане!
Примите самые искренние поздравления
с Днем трудовой славы завода!**

Успехи завода - вклад каждого работника, достижение трудового коллектива - мастерство и преданность своему делу!

Огромное спасибо за ваш добросовестный и плодотворный труд, профессионализм, ответственность и активную жизненную позицию. Профсоюз «Элеконда» - это команда, сплоченная, активная, одна из лучших в республике. В этом есть заслуга каждого работника по отдельности и всего заводского коллектива в целом.

От всей души желаем вам профессионального роста, неиссякаемой энергии, успехов во всех начинаниях, крепкого здоровья, добра, душевного тепла родных и близких людей!

С уважением,
Профсоюзный комитет ОАО «Элеконд»



75
ПОБЕДА!
1945-2020

Автор коллажа Максим Старков - сын В.Б. Старкова, ведущего инженера отдела маркетинга



МУХАНОВ
Валерий Александрович

начальник бюро оперативного администрирования
отдела информационных технологий



ЗИНОВЬЕВА
Елена Владимировна

оператор контрольных и многофункциональных машин
отдела технической документации



ГИЛЬМАДРИСЛАМОВ
Равиль Владимирович

инженер по маркетингу I категории
отдела маркетинга



САЛТЫКОВА
Светлана Александровна

уборщик производственных
и служебных помещений
социально-бытового отдела



ШЕМЯКИН
Дмитрий Сергеевич

грузчик участка складского хозяйства
и сбора промышленных отходов



СОЛОМАТИНА
Татьяна Владимировна

диспетчер отдела сбыта



РАЗДОЛЬЕВА
Анна Сергеевна

экономист II категории
отдела управления запасами
товарно-материальных ценностей



АКОПЯН
Артем Акович

инженер по метрологии I категории
отдела главного метролога



ЖИЖЕЛЕВА
Елена Михайловна

лаборант химического анализа
центральной заводской лаборатории



ГАЙФИЕВ
Тимур Фанисович

инженер-механик
энергомеханического отдела



РОЙ
Ксения Александровна

инженер-патентовед I категории
научно-технического отдела



ЮНУСОВ
Марат Азатович

слесарь механосборочных работ
отдела автоматизации



РАШИТОВ
Руслан Данилович

начальник технологического бюро
совместно-информационного производства
отдела информационного и технического обеспечения

КАЙДЗЕН: ЯПОНСКАЯ ФИЛОСОФИЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

В структуре отдела труда и заработной платы действует бюро по развитию производственной системы, основной целью которого является внедрение системы бережливого производства и ее инструментов. С целью организации на предприятии процесса вовлечения персонала в деятельность по улучшению производственных процессов с 01 мая 2020 года вступило в действие Положение о порядке подачи и реализации кайдзен-предложений.

Подробнее об этом нашим читателям рассказывает начальник отдела труда и заработной платы Татьяна Александровна Мальцева.



Японское слово «кайдзен» означает постоянное совершенствование, в котором участвуют все работники предприятия. Кайдзен-предложение - это рекомендация по улучшению производственного процесса. В современном понимании кайдзен - это система непрерывного улучшения качества, технологий, процессов, корпоративной культуры, производительности труда, надежности и других аспектов деятельности компании. Реализация системы кайдзен подразумевает следование основным принципам этой системы:

✓ **1. Организация рабочего места - это управление рабочим местом с целью оптимизации деятельности.**

✓ **2. Устранение неоправданных потерь - это процесс поиска и устранения действий в процессах, которые не добавляют ценности:**

1) движения - непродуктивные и лишние движения увеличивают время выполнения операций и их сложность;

2) ожидание - излишнее время ожидания исполнения операций приводит к увеличению цикла производства;

3) технология - неправильно организованная технология процессов приводит к несогласованности действий;

4) транспортировка - большие расстояния, перемещение с места на место, подъем и опускание в процессе производства увеличивают непроизводительные затраты;

5) дефекты - на исправление дефектов уходят затраты материалов и труда;

6) запасы - излишние запасы материалов добавляют стоимость продукции, но не дают ценность;

7) перепроизводство - продукции произведено больше, чем предусмотрено планом.

✓ **3. Стандартизация - это процесс стандартизации работы, создает основу для стабильного труда.**

Каждый сотрудник завода на своем рабочем месте как никто другой знает все тонкости выполняемой работы. Он ежедневно совершает ряд определенных операций и действий, видит, как удобнее можно расположить предметы труда, как выполнить операцию более качественно, как избежать появления брака. Другими словами, как улучшить условия труда и снизить потери на производстве, тем самым реализовав свой потенциал и, превратив хорошие идеи в изменения, помогающие делать работу удобнее и эффективнее.

Кайдзен-предложение может быть подано любым работником ОАО «Электонд», для этого в каждом цехе размещены специальные ящики. Также предложения принимаются в КИС «Олимп», где есть вкладка «Кайдзен-предложения». При принятии комиссией решения о необходимости его внедрения, при получении экономического эффекта от внедрения кайдзен-предложения его автор получит единовременное денежное вознаграждение.

Тему продолжит специалист по развитию производственной системы отдела труда и заработной платы Наталья Александровна Шайхутдинова.



Главная цель применения системы кайдзен - получение оптимального экономического эффекта, а также воспитание мыслящих, инициативных, ответственных работников, способных не только выполнять рабочие операции, но и анализировать их, совершенствовать, своевременно устранять возможные потери и ошибки.

Как показывает мировая практика, предприятия, занимающиеся непрерывным совершенствованием, благодаря стандартизации бизнес-процессов, умению налаживать безотходное производство, обеспечивать сотрудникам благоприятные условия труда и высокий корпоративный дух, имеют высокую отдачу от инвестиций и выпускают продукцию высокого качества.

Важно понимать, что внедрение кайдзен-предложений очень выгодно

За заслуги и большой вклад в развитие предприятия имени

ДОСКА ПОЧЕТА



ДАНИЛОВА 
Наталья Ивановна

инженер отдела сбыта



НОВОСЕЛОВ 
Евгений Сергеевич

инженер-технолог отдела танталовых
и ниобиевых конденсаторов



БОРИСОВА 
Наталья Юрьевна

заведующий складом сборочного цеха 04



ВОЛКОВА 
Любовь Петровна

начальник опытно-промышленной лаборатории
отдела алюминиевых конденсаторов



МАРФИН 
Вячеслав Николаевич

слесарь-инструментальщик
инструментального производства



ИЖБОЛДИНА 
Светлана Ивановна

тренировщик радиодеталей сборочного цеха 06



ХИСМАТУЛЛИН 
Олег Борисович

механик энергоремонтного цеха



КУЗЬМИНА 
Наталья Сергеевна

инженер-технолог ремонтно-строительного цеха



ШИРОКОВ 
Алексей Александрович

ведущий специалист по закупкам
отдела закупок комплектующих изделий

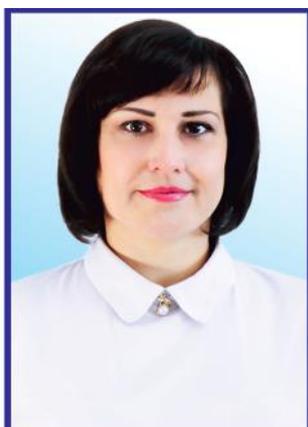
и фотопортреты занесены на Доску почета ОАО «Элеконд»

ОАО «ЭЛЕКОНД»



БЕЛЯЕВ 
Сергей Александрович

слесарь-ремонтник сборочного цеха 04



ПЕРЕВЫШИНА 
Наталья Александровна

оператор микросварки сборочного цеха 04



ШАЙДУРОВ 
Артем Михайлович

автоматчик холодновысадочных автоматов -
наладчик технологического оборудования
заготовительного механоштамповочного цеха



РУССКИХ 
Эльвира Алексеевна

лаборант химического анализа
цеха электрохимической обработки фольги



КАЛМАКОВ 
Олег Витальевич

ведущий инженер по маркетингу
отдела маркетинга



НИКИТЕНКО 
Мария Анатольевна

начальник бюро охраны окружающей среды



УСМАНОВА 
Альфия Инсафовна

бухгалтер I категории отдела бухгалтерии



МАРТЫНОВА 
Светлана Владимировна

швея социально-бытового отдела



СОФРОНОВА 
Александра Леонидовна

контролер станочных и слесарных работ
отдела технического контроля

••• 7

для нас самих: во-первых, это помогает устранить ряд проблем на своем рабочем месте, облегчив свой ежедневный труд, во-вторых, за внедрение каждого кайдзен-предложения автор получает вознаграждение, количество подаваемых кайдзен-предложений не ограничивается. Все зависит от твор-

ческого порыва автора и целесообразности его мыслей.

Потенциал работников ОАО «Элеконд» безграничен. Несомненно, среди нас трудятся люди, способные разрабатывать и внедрять интересные и полезные для завода предложения. Призываем руководителей подразде-

лений еще раз лично ознакомиться и ознакомить своих работников с действующей на предприятии введенной системой и в дальнейшем проявлять особое внимание к заинтересованности своего персонала к кайдзен-деятельности.

Юлия Лошкарева

ЭЛЕКТРОННАЯ ТРУДОВАЯ КНИЖКА - НОВОЕ ЯВЛЕНИЕ



С 01 января 2020 года вступили в силу изменения, которые затрагивают как работодателей, так и работников. Федеральными законами от 16.12.2019 года № 436-ФЗ и № 439-ФЗ введено обязательное формирование сведений о трудовой деятельности в электронном виде. Об этих нововведениях рассказывает заместитель начальника отдела кадров Наталья Михайловна Рябова.

домление об изменениях в трудовом законодательстве, связанных с формированием сведений о трудовой деятельности в электронном виде.

Для работников закон предписывает подать заявление в срок до 31 декабря 2020 года о продолжении ведения «бумажной» трудовой книжки или переходе на «электронную». Заявления, поданные работниками, обрабатываются специалистами отдела кадров, сведения направляются в ПФР. Каждый работающий человек должен отнестись ответственно и взвешенно при принятии решения о дальнейшем ведении трудовой книжки. Работник сможет отказаться от ведения трудовой книжки в бумажном виде в любой момент, если в этом году заявит о сохранении трудовой книжки. А наоборот сделать уже не получится. В случае, если работник не подаст заявление до 31 декабря 2020 года включительно, то утратит право на подачу

заявления в дальнейшем.

В отношении лиц, впервые поступающих на работу после 31 декабря 2020 года, сведения о трудовой деятельности будут формироваться только в электронном виде. Трудовые книжки бумажного формата на них заводиться не будут.

Преимущества электронной трудовой книжки несомненно есть. Это быстрый и удобный доступ работников к информации о трудовой деятельности в личном кабинете на сайте ПФР, портале госуслуг, минимизация ошибок и неточностей, дистанционное оформление пенсий по данным лицевого счета без дополнительного документального подтверждения, возможности дистанционного трудоустройства и другие. К тому же обеспечивается высокий уровень безопасности и сохранности всех данных. Электронную трудовую книжку невозможно испортить или потерять.

Юлия Лошкарева

Для работодателей введена обязанность предоставлять в Пенсионный фонд России сведения о трудовой деятельности работников в случаях приема на работу, при переводе на другую постоянную работу, его увольнении, а также подачи заявления о выборе между «бумажной» и «электронной» трудовой книжкой.

В ОАО «Элеконд» система работает, сведения в ПФР передаются специалистами отдела кадров на постоянной основе. Кроме того, каждый работник получил письменное уве-

кадровые перестановки



С 01 июня 2020 года начальником отдела технического контроля назначена Елена Александровна Беляева, до этого исполняющая обязанности начальника ОТК. Ее стаж работы в ОАО «Элеконд» составляет 11 лет.



Министерством спорта РФ подведены итоги Всероссийского смотра-конкурса на лучшую постановку физкультурно-спортивной работы трудового коллектива среди предприятий, учреждений и организаций за 2019 год. Наряду с предприятиями Самарской, Свердловской и Архангельской области, Краснодарского края и республики Коми победителем признан завод Удмуртской Республики – ОАО «Элеконд» из г. Сарапула. Диплом вручен генеральному директору А.Ф. Наумову, который в свою очередь передал его организаторам спортивной деятельности на предприятии – в профсоюзный комитет.

••• 1

Свою профессиональную компетентность Андрей Александрович смог показать на этапе профильного тестирования и в онлайн-защите конкурсной письменной работы. Теперь звание победителя конкурса придает ему уверенность в правильности выбора путей и методов решения насущных вопросов. Решать их ему помогает и опыт, приобретенный в начальный период трудовой деятельности на заводе в отделе механизации и автоматизации. Здесь изготавливается нестандартное оборудование для предприятия. Молодому технику-конструктору приходилось заниматься конструированием различных видов оборудования и приспособлений для разных подразделений. Андрей Александрович вспоминает эти годы как хорошую профессиональную и жизненную школу и, конечно, своих учителей - опытных коллег отдела 36 во главе

с начальником бюро Р.Р. Ниязовым. «По профилю работы «гоняли» они меня не зря, многому научился, да и производство узнал», - делится он впечатлениями о том времени. Но главным наставником для себя Андрей Александрович считает брата отца, Н.В. Слугина, который, вместо безвременно ушедшего отца, всегда готов поделиться дельным советом, оказать жизненную поддержку. Николай Владимирович считает, что к любой работе, как и к своей семье, надо относиться с предельной ответственностью, и в большом деле и в мелочах. Между хорошим работником и нравственным человеком должен стоять знак равенства.

Коллеги, как бывшие, так и нынешние, делятся и своим житейским опытом. Например, в делах строительных. Да, да, эти советы были крайне необходимы главе семьи Слугиных, когда несколько лет назад,

решая жилищную проблему, начали строить свой дом. Получая консультативную помощь от знающих в этом толк, строят семейным подрядом и исключительно своими руками. В бригаде Слугиных трое строителей: сам Андрей Александрович, жена Евгения Александровна (работник отдела алюминиевых конденсаторов) и четырехлетний сын Глеб. Он уже и шуруповертом пользоваться умеет и гвозди успешно забивает на подготовленной папой планке. Папа Андрей придерживается традиционного мнения, что мужчина должен построить дом, посадить дерево и воспитать сына. Честность, справедливость, доброта и трудолюбие - вот что хотят родители видеть в сыне. А безопасность труда Андрей Александрович сможет обеспечить на профессиональном уровне.

Елена Сальникова

ЗЕРКАЛО ДЛЯ ГЕРОЯ

«Если ты способен видеть прекрасное, то только потому, что носишь прекрасное внутри себя.»

«Ибо мир подобен зеркалу, в котором каждый видит собственное отражение...»

Пауло Коэльо

10 мая 2020 года исполнилось 55 лет Александру Владиславовичу Оксову - заместителю начальника отдела информационных технологий по системам управления предприятием.

Начал Александр свою трудовую деятельность на заводе «Элеконд» 19 августа 1991 года - в день путча - после окончания Ижевского механического института в качестве инженера-программиста. Так странно начавшаяся трудовая жизнь продолжается сегодня успехами, как в профессиональной, так и в общественной деятельности.

А тогда, в сложные 90-е годы, на заводе обрабатывала информацию одна огромная электронная вычислительная машина «ЕС-1035». Только потом появился первый компью-



Александр и Марина Оксовы

тер, затем целая их сеть. Пришлось самостоятельно изучать и компьютерную технику, и новые языки программирования. В то переходное время Александр еще и обучал работников других подразделений работе на компьютере и вел курсы по изучению текстового редактора Word.

В 2000-х годах на предприятии встал вопрос о приобретении корпоративной системы управления

предприятием. Александр Владиславович стал заниматься изучением технологии производства конденсаторов. Интерес к данной теме перерос в значительный багаж знаний в этой области. Чтобы перенести технологию в электронную систему, надо было досконально изучить сложные производственные процессы. Что с успехом и сделал Александр. Мало кто на нашем предприятии обладает такими же глубокими

и обширными знаниями множества техпроцессов производства конденсаторов и фольги.

Благодаря детальному изучению технологии в 2004 году была тщательно выбрана и приобретена корпоративная информационная система (КИС) «Олимп». Чтобы сопровождать КИС, а именно программировать ее самостоятельно, пришлось освоить новые языки программирования, конфигураторы баз данных, форм, отчетов и многое, многое другое. Каждая система уникальна и требует глубокого изучения. Если кому-то кажется, что компьютер делает все сам, без участия человека, то это глубоко ошибочное суждение. Компьютер пока, к сожалению, не обладает искусственным интеллектом.

В 2005 году на заводе началось внедрение системы «Олимп». Очень трудно объяснить, насколько сложен и длителен этот процесс. Но чтобы развиваться и идти в ногу со временем в области информационных технологий, необходимо постоянно учиться не только сотрудникам отдела информационных технологий, но и всем работникам предприятия. Сколько знаний, физических сил, времени и терпения понадобилось Александру для внедрения этого проекта, не сможет понять никто, кроме команды отдела, участвующей в этом грандиозном процессе. Вот где пригодились невероятные качества Александра Владиславовича - умение организовать, объяснить, уговорить, подобрать слова, чтобы смогли договориться разные подразделения между собой - по сути, стать посредником на переговорах. Неиссякаемый оптимизм всегда помогает в работе этому жизнерадостному и неутомимому человеку.

В текущем году исполняется 15 лет КИС «Олимп». Мы использовали все, что было в системе на момент внедрения, и теперь уже 60% системы - это собственные разработки отдела информационных технологий.

Пользователям системы кажется, что то, что им доступно, то и есть «Олимп», а аналитик или программист только этим «кусочком» и занимается. Хотим открыть правду: «Олимп» это огромная система, работники отдела 58 вынуждены ориентироваться в море различной информации и разбираться во многих областях деятельности предприятия.

Сейчас под руководством А.В.

Оксова работают три сектора отдела: «Сектор аналитики и разработки», «Сектор программирования» и «Сектор систем автоматизированного проектирования». Он до сих пор не только трудится как руководитель, но и продолжает сопровождать систему как разработчик и программист. Колоссальные усилия Александра Владиславовича были приложены к внедрению и доработке уже двух версий документооборота в рамках КИС «Олимп».

Что помогает ему быть таким активным человеком на работе? Его многочисленные увлечения. Много лет Александр посвятил спорту: тяжелая атлетика, футбол (игрок в поле, вратарь), а теперь волейбол, боулинг, дартс, велоспорт и горные лыжи. Отличное чувство юмора пригодилось в КВН еще в институте. Уже позднее Александр Оксов выступил в качестве сценариста-режиссера двух школьных команд КВН (школ № 2 и № 7), а в последствии и команды КВН нашего завода «Www.elecond.ru». Юмористические стихи и рассказы не раз были использованы в конкурсных стенгазетах, печатались на страницах газеты «Заводская новь», звучали в различных выступлениях команд КВН и на многочисленных концертных площадках. Александр - один из основателей Совета молодежи завода, разработчик, организатор и ведущий всевозможных уникальных заводских мероприятий, проводимых профсоюзной организацией ОАО «Элеконд».

Имея широкий кругозор, А.В. Оксов в составе команды «Элекондра» успешно играет в разнообразные интеллектуальные игры: «60 секунд», «Что? Где? Когда?», «Мозгобойня». А еще у него золотые руки. Он и ремонт в квартире по собственному проекту делает, и проводку в доме заменит, и сына всему этому научит. А разработанные и досконально продуманные собственные туристические маршруты позволяют путешествовать семье Оксовых по разным странам.

Еще одно из занятий для души - это создание фильмов, ранее на видеокассетах, а в настоящее время уже с использованием специальных монтажных компьютерных программ. Пять лет назад Александр Владиславович освоил пилотирование квадрокоптера, успешно снимает фото и видео с высоты птичьего



А.В. Оксов - ведущий презентации книги «Элеконд. История. Производство. Люди», 2018 год

полета, монтирует фильмы о Сарепуле и микрорайоне Элеконд.

Многие знают Александра Владиславовича как порядочного, добродушного, внимательного и неунывающего человека. А за профессиональные успехи А.В. Оксов неоднократно награждался благодарностями и почетными грамотами разных уровней. Он - Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики. За активную и многолетнюю работу в профсоюзной организации «Элеконда» супруги Оксовы в 2019 году были награждены путевкой в санаторий Варзи-Ятчи, а в 2018 году в День семьи, любви и верности Александр и Марина Оксовы были удостоены медали «За любовь и верность» - высокой общественной награды федерального значения.

Заслуги в профессиональной и общественной деятельности лишь отражают, как зеркало, нашего героя - Александра Оксова. Поздравляем с юбилейной датой и желаем на долгие годы здоровья, успехов во всех начинаниях, мира, добра и любви! Во всем блестящих перспектив, весомых, ценных достижений! Настрой - всегда на позитив и радость новых впечатлений!

Коллектив отдела
информационных технологий

Юбилей

как повод поговорить о жизни

Людмила Геннадьевна Сазонова, старший мастер цеха 04, девятнадцатого июня 2020 года отмечает славный юбилей. У сотрудников редакции газеты «Заводская новь» появилось желание поговорить с юбиляром о жизни, о цехе, о заводе. Это разговор с одной из заводчанок из числа тех элекондцев, кто более четырех десятилетий уверенно шагает в сторону проходной, которая не только «в люди вывела», но и стала по-настоящему родной.

В 1977 году семнадцатилетняя девчонка Людмила Сухих начала свою трудовую жизнь на самом молодом предприятии г. Сарапула. За мужество, смена фамилии, все это будет потом. А пока первые впечатления от завода: огромное по площади здание, длинные коридоры, очень чисто, на стенах мозаичные полотна, уголки отдыха, фонтанчики. В цехах большие массы людей, работа кругом кипит. Первое рабочее место - ученик измерителя электропараметров радиодеталей, позже назначили мастером, старшим мастером.

Конец семидесятых - начало восьмидесятых. Вспоминает, как ежедневно директор А.А. Пермяков с административными лицами завода обходит подразделения. В эти моменты чувства перемешивались. Это и доля страха, и уважение к высоким руководителям, и чувство большой ответственности за выполняемую работу. Сознательность формировалась убеждением: от темпов и качества работы участка зависит показатели цеха. А с суммой результатов цехов связаны итоги работы всего завода. Продукция была двойного назначения. Это значит, что завод вносит свой вклад в развитие как экономики страны, так и ее обороноспособности.

По прошествии лет многое на заводе изменилось. Помнит, что цеховой гардероб был недалеко от выхода из проходной. Здесь снимали верхнюю одежду, передевались в технологическую и направлялись на рабочие места. Производством ниобиевых конденсаторов занимался цех 03, а цех 04 - производством танталовых конденсаторов. Сегодня производственный участок Л.Г.



Л.Г. Сазонова на церемонии награждения медалью «Жене моряка» Союза офицеров Удмуртской Республики, Сарапульское отделение, июнь 2020 г.

Сазоновой выпускает и ниобиевые, и танталовые конденсаторы. Технологи в те годы работали непосредственно в цехе. Это упрощало решение повседневных вопросов и нестандартных ситуаций. На участке у Людмилы Геннадьевны работало 70 человек, сегодня вдвое меньше. Но чувство коллективизма было крепче. Этому помогала сама жизнь: совместная сдача норм ГТО, массовое участие в смотрах художественной самодеятельности, частые поездки в подшефный колхоз на сельхозработы. Летом отдыхать предпочитали тоже коллективно на заводской турбазе «Ивушка». С тех самых пор сложились тесные межличностные отношения в коллективе. Эти связи крепки и сегодня.

Перед отпуском в профсоюзном

комитете завода можно было приобрести туристическую путевку из разряда «горящих». Так, однажды посчастливилось с рюкзаком за плечами пройти горным маршрутом по Кавказу от ингушского города Ходьженска до прибрежного черноморского Лазаревского. В семейном архиве хранится выданное после прохождения маршрута специальное свидетельство.

Были молоды, энергичны, инициативны. Реализовать свои возможности помогала работа сначала в комсомоле, позже в профсоюзной организации. Вот уже много лет Л.Г. Сазонова - председатель цехового профсоюзного комитета цеха 04. Общественная работа - это и работа на благо заводчан, и широкие горизонты общения с людьми. «На людей мне всегда везло, а работа с людьми всегда интересна, - говорит Людмила Геннадьевна. - Постоянно было желание поощрить за хорошую работу как можно больше работников цеха. Но сегодняшние возможности для этого ограничены. Перед традиционными церемониями награждения к Дню завода собираемся совместно с руководством цеха и выносим решения коллегиально. Прежде всего хочется за добросовестную работу отметить стажистов, кто далеко не первый год доказывает свое профессиональное мастерство и неравнодушные к делу. Приятно потом видеть знакомые фото на цеховой Доске почета и стенде Трудовой славы предприятия. Отраднее, когда там отводится место и представителям цеховой молодежи».

После работы спешной походкой домой, к семье. Радость бабушки - шесть внуков. Они - объект дум и заботы, особенно сейчас в это непростое время. Поэтому с большой надеждой Людмила Геннадьевна Сазонова произносит: «Хочется стабильности, стабильности на заводе, в семье, в городе, в стране, в мире!»

Верю, что все так и будет. Мы, россияне, - оптимисты.

Елена Сальникова

ТОРЖЕСТВЕННЫМ МАРШЕМ!

Насколько важным является сохранение в памяти страны событий Великой Отечественной войны и празднование Дня Великой Победы показывает тот факт, что даже в условиях еще существующей опасности, связанной с коронавирусом, Президент РФ В.В. Путин назначил дату проведения Парада Победы.

Двадцать четвертого июня 2020 года стройные колонны военнослужащих всех родов войск, шагая четким маршем по брусчатке Красной площади, как и ряды современной боевой техники, будут символизировать военную мощь России. Это державный знак памяти и глубокого уважения всем, кто внес свой вклад в Победу над фашистской Германией. Это и громкое напоминание тем, кто без зазрения совести фальсифицирует или подтасовывает факты о Второй Мировой войне. Это и подтверждение того, что мы знаем свою историю, знаем цену Победе и не позволим умалить ее значимость.

В Параде Победы 24 июня 1945 года участвовало 24 маршала, 249 генералов, 2536 офицеров, 31116 рядовых и сержантов. Но на этом параде в их образе присутствовали миллионы советских людей, кто ковал эту Победу на своей личной передовой: на фронте или в тылу.

Для элекондовцев - участников войны - она закончилась в разное время. Кто-то еще в разгар войны, а иные на самом ее исходе, в жестоких боях получили тяжелые ранения, были комиссованы. Это разведчик Николай Александрович Чернопяттов, командир взвода ПТР Владимир Яковлевич Цариковский, пехотинцы Иннокентий Петрович Жвакин, Иван Андреевич Захаров, Михаил Иванович Иванов. После длительного лечения в госпиталях им повезло вернуться домой. Но миллионы советских бойцов остались навечно лежать в чужой земле. Это было и на территории Германии, и при освобождении европейских городов. А сегодня там сносятся памятники советским солдатам и генералам. И с президентской трибуны в майские дни 2020 года лидер заокеанского государства называет главных победителей Второй мировой войны - армии Соединенных Штатов Америки и Великобритании. Жаль, что не могут встать наши солдаты из могил и посмотреть в глаза этим ораторам и разрушителям памятников. И, мо-

жет, и хорошо, что не услышали и не увидели все это ушедшие из жизни ветераны.

Следует сказать, что большинство наших фронтовиков были демобилизованы только в конце сороковых и даже в пятидесятые годы, в том числе и те, кто позже работал на заводе «Элеконд». Еще долго они несли службу в военных гарнизонах по всей стране. А гвардии капитан Аркадий Александрович Карманов в послевоенные годы служил в составе оккупационных войск в Германии.

В 70-80-е годы в сборочных цехах 05 и 06 работал слесарем-ремонтником Геннадий Федорович Шубин. Фронтовик, прошел все четыре года войны. В октябре 1945 года вернулся в Сарапул. А вот его родной младший брат, Герой Советского Союза Борис Федорович Шубин, сгорел в кабине своего самолета, когда, подобно всем известному Николаю Гастелло, совершил огненный таран. Так что после гибели брата Геннадий Шубин воевал и жил за двоих.

24 июня 2020 года на Красной площади в Москве прозвучит команда «Торжественным маршем!» и в лице двенадцати тысяч российских военнослужащих торжественным парадом пройдет наша память о той войне вместе с гордостью за всех победителей.

Елена Сальникова



День Победы

На Красной площади в Москве
- парад!
Войска торжественно идут
за рядом ряд,
Какая выправка у них, какая стать!
Они готовы за Россию постоять!

Здесь на трибунах посевшие
бойцы,
В боях сражались наши
деды и отцы.
И по ночам им часто видится война,
А на груди у них - медали, ордена...

А сколько юных полегло в пылу
войны,
В смертельных схватках на землю
падали они.
И в памяти их мужество храня,
Поклонимся у Вечного Огня!

Течет по площади рекой людской
поток,
Идет с портретами родных
Бессмертный полк.
Отчизне были до конца они верны -
За землю русскую легли ее сыны!

Из камня высечен на площади
солдат,
Цветы ему несут и стар и млад.
С войны он не вернулся в дом
родной.
Для всех остался вечно молодой!

И, наконец, пришла победная весна,
Свободу, мир она народам принесла.
На Красной площади -
салюты и «ура!»,
Ликут взрослые, ликует детвора!

Надежда Васильевна Лепихина,
ветеран завода «Элеконд»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭЛЕКОНД



**Сафронов
Дмитрий Станиславович**

Родился: 27 октября 1973 г., г. Сарепул
Образование:
высшее профессиональное, инженер
Трудовая деятельность:
09.1992 – 10.1995 – слесарь по ремонту автомобилей, водитель автомобиля, МГП «Электрохимия»,
11.1995 – 12.2003 – механик, инженер междугородних перевозок, начальник отдела организации междугородних и международных перевозок, Сарепульское ПАТО,
01.2004 – 12.2004 – исполнительный директор, ЗАО «Сарепульское производственное автотранспортное объединение - 5»
12.2004 – 09.2005 – начальник отдела продаж, ЗАО «Сарепульская кондитерская фабрика»,
09.2005 – по настоящее время – начальник транспортного цеха, ОАО «Элеконд»
Семейное положение: женат, двое детей
Член партии «Единая Россия» с 03 октября 2006 г.

Депутат
Сарепульской городской
Думы 5 и 6 созывов

Кандидат в депутаты Сарепульской городской Думы 7 созыва
по избирательному округу № 13

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭЛЕКОНД



**Бондарук
Дмитрий Владимирович**

Родился: 04 декабря 1980 г., пос. Железнодорожный Усть-Илимского р-на Иркутской области,
Образование:
высшее профессиональное, инженер-технолог машиностроения
Трудовая деятельность:
07.2001 – 12.2001 – разнорабочий, ЗАО «СУ-2»,
12.2001 – 09.2004 – ученик токаря, токарь, ОАО «Электрогенераторный завод»,
10.2004 – 01.2005 – сварщик контактной сварки, АО «Электроприбор»,
08.2005 – 07.2009 – продавец, заведующий отделом, ООО «Ваш Дом – Сарепул»,
07.2009 – 08.2009 – директор-стажер, ЗАО «Тандер»,
08.2009 – 04.2010 – торговый представитель, ООО «Продвижение»,
04.2010 – 12.2010 – директор, ИП Артемьева Е.Б.,
12.2010 – 01.2013 – ведущий инженер отдела маркетинга, ОАО «Элеконд»,
01.2013 – по настоящее время – начальник бюро по инновационной деятельности отдела маркетинга, ОАО «Элеконд»
Семейное положение: женат, имеет дочь
Член партии «Единая Россия» с 28 февраля 2017 г.

Кандидат в депутаты Сарепульской городской Думы 7 созыва
по избирательному округу № 13

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭЛЕКОНД



**Ившин
Константин Эдуардович**

Родился: 03 августа 1961 г., г. Апшеронск, Краснодарский край,
Образование: три высших профессиональных,
инженер-электромеханик, организатор производства-менеджер, экономист
Трудовая деятельность:
09.1984 – 02.1988 – инженер-конструктор, старший инженер по рационализации и изобретательству, Специальное конструкторское бюро при заводе «Элеконд»,
02.1988 – 06.1993 – ведущий инженер-экономист, Специальное конструкторское бюро при заводе «Элеконд»,
06.1993 – 11.2000 – начальник планово-бухгалтерского отдела, Специальное конструкторское бюро при заводе «Элеконд»,
11.2000 – 02.2010 – начальник отдела технико-экономических исследований, ОАО «Элеконд»,
02.2010 – по настоящее время – начальник отдела экономики, ОАО «Элеконд»
Семейное положение: женат, двое детей
Член партии «Единая Россия» - с 05 января 2004 г.

Депутат
Сарепульской городской
Думы 3, 4, 5, 6 созывов

Кандидат в депутаты Сарепульской городской Думы 7 созыва
по избирательному округу № 14

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭЛЕКОНД



**Калинин
Дмитрий Юрьевич**

Родился: 10 декабря 1977 г., г. Сарепул
Образование:
высшее профессиональное, экономист-менеджер
Трудовая деятельность:
10.1999 – 02.2001 – инженер-маркетолог отдела маркетинга, ОАО «Элеконд»,
03.2001 – 01.2007 – ведущий инженер отдела маркетинга, ОАО «Элеконд»,
02.2007 – 10.2018 – начальник бюро отдела маркетинга, ОАО «Элеконд»,
11.2018 – 03.2019 – начальник бюро развития алюминиевых конденсаторов отдела маркетинга, ОАО «Элеконд»,
03.2019 – по настоящее время – начальник отдела закупок материалов, ОАО «Элеконд»
Семейное положение: женат, трое детей
Сторонник партии «Единая Россия»

Кандидат в депутаты Сарепульской городской Думы 7 созыва
по избирательному округу № 14

Май 2020. Праимериз

В сентябре этого года состоится выборы депутатов нового состава Сарепульской городской Думы. По сложившейся традиции «Единая Россия» провела предварительное голосование, в ходе которого определены кандидаты от партии на предстоящих выборах в представительный орган местного самоуправления.

В условиях пандемии коронавируса праймериз проходил в новом формате, то есть без широкого знакомства избирателей с кандидатами и представлениями предвыборных программ. Все это переместилось в сеть интернет. Предварительное голосование проводилось на четырех площадках города, организованных на заводах «СЭГЗ» и «Элеконд», в общественной приемной местного отделения партии «Единая Россия» и в общественной приемной депутатов Госсовета УР А.М. Прасолова и А.М. Малюка. Отметим, что предварительное голосование в условиях не снятых карантинных санкций по коронавирусу проходило с соблюдением всех мер защиты: и представители счетных комиссий, и выборщики использовали маски и перчатки (или бактериологическую обработку рук) и соблюдали социальную дистанцию.

Участие в голосовании приняли около 600 выборщиков. Им предстояло из 76 кандидатов выбрать 28 человек, которые представят партию «Единая Россия» на сентябрьских выборах в Сарепульскую городскую Думу: 14 кандидатов будут баллотироваться по одномандатным округам, 14 - по партийным спискам. В числе кандидатов - не только члены «Единой России», но и все, кто разделяет ее взгляды.

Среди тех, кто набрал большинство голосов в предварительном голосовании, были и наши коллеги, работники ОАО «Элеконд». Пожелаем им удачи в предстоящей предвыборной кампании!

Юлия Лошкарева
по материалам газеты
«Красное Прикамье»

Экологическая акция в Зоопарке Удмуртии

Накануне Дня России, 11 июня 2020 года, активисты республиканского Молодежного совета Федерации профсоюзов - работники таких предприятий, как ОАО «Элеконд», АО «СЭГЗ», АО «Ижевский электромеханический завод «Купол», АО «Почта России», МУП «ИжГЭТ» - во главе с председателем Федерации профсоюзов УР С.В. Шерстобитом приняли участие в экологической акции. В этот день на территории Государственного зоологического парка Удмуртии в городе Ижевске были посажены деревья. Акция была направлена на популяризацию бережного отношения к природе родного края, развития экологической культуры среди населения.

Надеемся, что сирень, посажен-



ная в год празднования 260-летия города Ижевска, будет украшением зоопарка - любимого места отдыха не только ижевчан, но и жителей дру-

гих городов и районов республики.

Председатель Совета молодежи
ОАО «Элеконд» Александр Конюхов

Поздравляем юбиляров ОАО «Элеконд» в июле:

с 50-летием:

Юрия Васильевича **Шарычева** (цех 04)
Лену Максимовну **Чижову** (цех 06)
Альсину Рашитовну **Олейник** (цех 10)
Марину Вячеславовну **Килину** (отд. 21)
Владимира Георгиевича **Смолина** (отд. 31)
Людмилу Никодимовну **Дружинину** (отд. 35)
Ксению Александровну **Рой** (отд. 43)

с 55-летием:

Людмилу Федоровну **Моряшову** (ПЭП-07)

с 60-летием:

Надежду Леонидовну **Пантюхину** (цех 06)
Наталью Германовну **Степанову** (отд. 21)
Елену Михайловну **Вечтомову** (отд. 54)



*Пусть светлая сила любви
И нежная музыка счастья
Украсят, как солнышко, дни
И в будущем,
и в настоящем!*

*Пусть радость приятно бодрит
И дарит мечты и идеи,
Друзья и родные придут
Поздравить Вас в день юбилея!*



Ветеранская организация поздравляет с юбилеем в июле:

с 60-летием:

Валентину Алексеевну **Старкову**

с 65-летием:

Тамару Леонидовну **Звереву**

с 70-летием:

Алевтину Ивановну **Лукиных**
Антонину Ивановну **Калабину**
Галину Ивановну **Лихачеву**
Александра Владимировича **Красноперова**

с 75-летием:

Галину Павловну **Калабину**
Инну Александровну **Бакулеву**
Нину Григорьевну **Быкову**
Анну Михайловну **Коробейникову**

с 80-летием:

Любовь Николаевну **Скурихину**
Тамару Александровну **Леопольдус**
Галину Григорьевну **Конюхову**

с 90-летием:

Веру Сергеевну **Слесареву**

COVID-19

ПРАВИЛА ПРОФИЛАКТИКИ НОВОЙ КОРОНАВИРУСНОЙ ИНФЕКЦИИ

ЗАЩИТИ СЕБЯ

РОСПОТРЕБНАДЗОР
ЕДИНИЦЫ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
РОСПОТРЕБНАДЗОРА 8-800-555-49-43



Закрывайте рот и нос при чихании и кашле

Антисептиками и мылом с водой обрабатывайте руки и поверхности

Щеки, рот и нос закрывайте медицинской маской

Избегайте людных мест и контактов с больными людьми

Только врач может поставить диагноз – вызовите врача, если заболели

Используйте индивидуальные средства личной гигиены

Выпуск № 5 (1343) июнь 2020 г.
Учредитель: ОАО «Элеконд».
Адрес редакции, издателя: 427968,
Удмуртская Республика, г. Сарапул,
ул. Калинина, 3.
Мнение авторов не всегда отражает
точку зрения редакции.

Газета зарегистрирована 7 апреля 1998 г.
в Региональном управлении регистра-
ции и контроля за соблюдением законо-
дательства Российской Федерации
о средствах массовой информации
в Удмуртской Республике.
Свидетельство № У-0156.

Газета отпечатана в типографии
«Алмаз-Принт» (ИП Е.В. Насырова)
в полном соответствии с представлен-
ным заказчиком оригинал-макетом.
Адрес: 427960, Удмуртская Республика,
г. Сарапул, ул. Горького, 20 «б».
Газета распространяется бесплатно.

Тираж 1700 экз. Заказ №
Главный редактор - Ю.В. Лошкарева
Верстка, дизайн - А.Б. Чикурова
Телефон редакции: 2-99-51
Подписано в печать 18 июня 2020 года
в 9.00 (по графику 9.00)
Информация предназначена для лиц старше 12 лет.